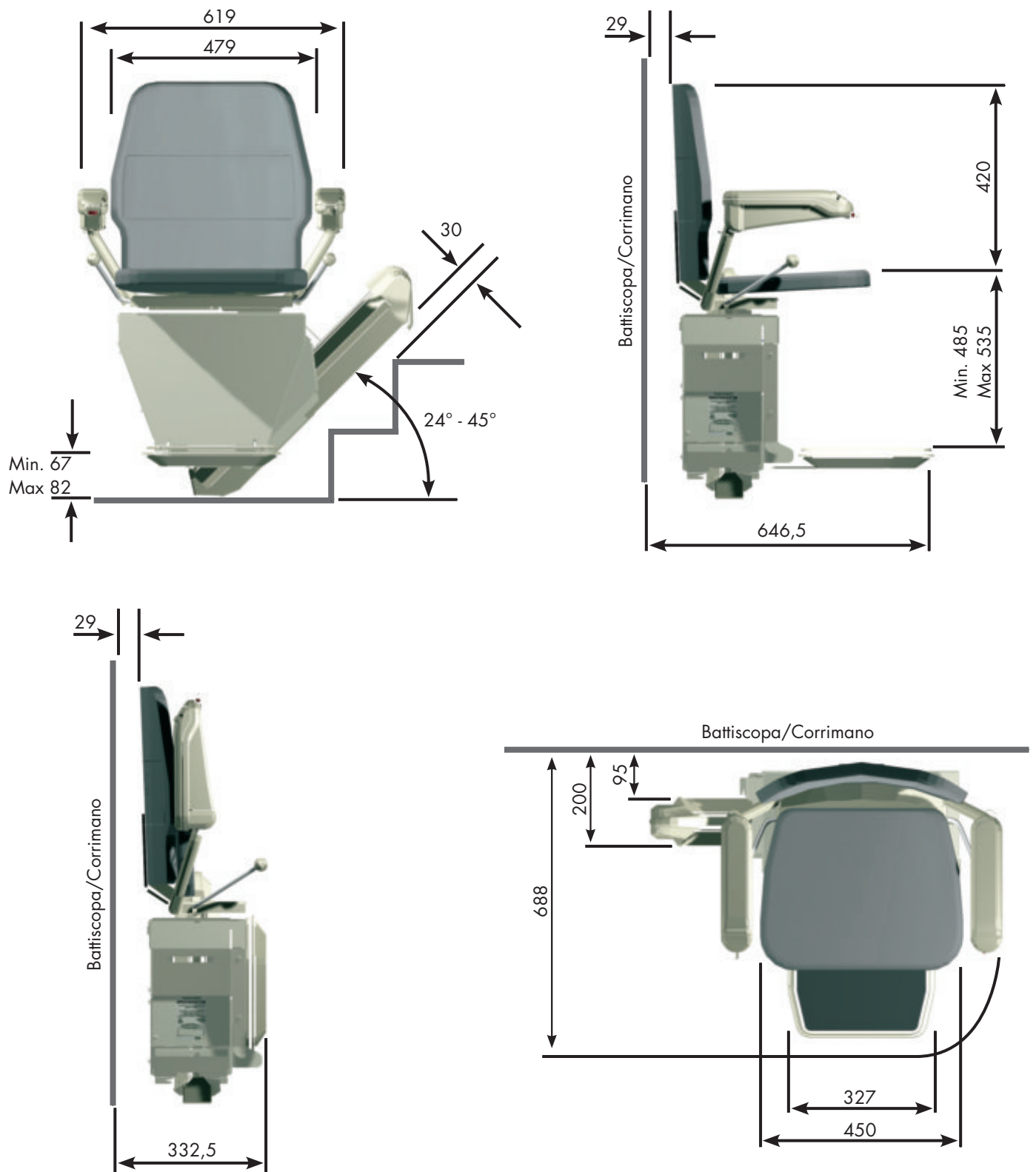


Scheda tecnica 320 All Seasons.

Misure.



Note sulle dimensioni

Tutte le misure sono in millimetri e si intendono indicative. La progettazione su misura della rotaia rispetto alle specifiche della scala può portare a misure di ingombro diverse da quelle indicate.

Scheda tecnica 320 All Seasons.

Dati tecnici.

Generalità

TIPO:	Montascale per rampa dritta senza curva né variazioni di pendenza.
METODO DI TRAZIONE:	Pignone e cremagliera.
PORTATA:	Fino a 135 Kg.
INCLINAZIONE SCALA:	Da 24° a 45°.
VELOCITA':	0,12 m/sec +/- 20%.
ALIMENTAZIONE:	Monofase 240 V.
MOTORIZZAZIONE:	In corrente continua, per batterie 2x12V 12 Ah, in carica permanente.
COMANDI:	Joystick sui braccioli.

Rotaia

COSTRUZIONE:	Estrusione di alluminio con profilato a scatola.
RIFINITURA:	Alluminio anodizzato.
ANCORAGGIO:	Mediante staffe fissate ai gradini con tasselli.
LUNGHEZZA ROTAIA:	Minima 1,2 metri - Massima 8 metri.
DIMENSIONE ROTAIA:	Larghezza 105 mm - Altezza 112 mm.
DISTANZA ROTAIA DAL BATTISCOPIA/CORRIMANO:	Minima 95 mm.
ALTEZZA ROTAIA DAI NASELLI DELLA SCALA:	Molto ridotta per tutte le pendenze: 30 mm.
PASSAGGIO DEI CAVI:	All'interno della rotaia.

Carrello

COSTRUZIONE:	Telaio in acciaio.
RIFINITURA:	Vernice epossidica di colore grigio.
MOTORE:	Corrente continua 0,25 kW.
PARTENZA E ARRESTO:	Progressivi e morbidi per il comfort dell'utilizzatore.
CONSUMO:	0,015 kWh.
ELETTRONICA:	Scheda elettronica di controllo.
MANUTENZIONE:	E' consigliata una periodicità annuale.

Poltroncina

TIPO:	Poltroncina con due braccioli ripiegabili. Seggiolino girevole ripiegabile.
MATERIALI:	Struttura in acciaio con piano di seduta e schienale in plastica rigida. Resistente ai raggi UV.
SEGGIOLINO GIREVOLE:	Per uno sbarco confortevole sul pianerottolo superiore la poltroncina può essere ruotata. Questo movimento può essere effettuato dall'utilizzatore mediante la leva posta lateralmente al piano di seduta. Per maggiore sicurezza, il funzionamento di Stannah 320 All Seasons è interrotto durante la rotazione del seggiolino.
DISTANZA TRA SEDUTA E PEDANA POGGIAPIEDI:	Regolabile in altezza.

Poggiapiedi

COSTRUZIONE:	Struttura in alluminio.
FINITURA:	Vernice epossidica di colore grigio.
TAPPETINO:	Rivestimento antiscivolo di colore nero.

Dispositivi di sicurezza

LIMITATORE DI VELOCITA':	Il limitatore di velocità blocca il carrello a 0,3 m/sec.
COMANDI:	Joystick.
BATTERIE:	Assicurano il funzionamento in caso di mancanza di corrente.
SENSORI DI SICUREZZA:	In corrispondenza della pedanetta poggiapiedi e del carrello motore. Arrestano il funzionamento in caso di urti con ostacoli.
CHIAVI:	Chiavi di accensione sotto il bracciolo, estraibili in modo da poterne permettere l'uso esclusivo.
INTERRUTTORI:	Interruttore on/off sul bracciolo e interruttore d'isolamento batteria montato sul carrello.
SICUREZZA:	Manopola di sblocco manuale.

Qualità certificata



I montascale prodotti da Stannah Stairlifts Limited, installati e sottoposti a test di funzionamento secondo le specifiche indicate dal costruttore, sono conformi alle Normative ISO 9001:2004, alla Direttiva Macchine 2006/42/EC D.L. n° 17 del 27/01/2010, alla Direttiva 2004/108/EC e alla Direttiva Bassa Tensione 2006/95/EC.

NEL QUADRO DELLA NOSTRA POLITICA, MIRATA AL CONTINUO MIGLIORAMENTO DEI PRODOTTI CI RISERVIAMO IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE E PERFEZIONAMENTI TECNICI E DI DESIGN SENZA PREAVVISO.

LE ISTRUZIONI PER L'USO VENGONO FORNITE CON OGNI IMPIANTO.

PRODOTTO IN GRAN BRETAGNA DA STANNAH STAIRLIFTS LIMITED.

IL MARCHIO E IL LOGO STANNAH SONO REGISTRATI.